FICHE PRODUIT



# Réfrigérateur congélateur solaire 100 Litres, modèle BD/BC-100

Référence : SOC-BDBC100L

**Points forts**

• delais : 48 heures
• Garantie : 1

## Description du produit

**Réfrigérateur congélateur multifonctionnel**

**Principe de travail**

**Methode 1 : Via une source d'alimentation CC**

Le panneau solaire convertit la lumière du soleil en courant continu ou en électricité pour charger la batterie. Cette électricité (charge) est contrôlée par un régulateur solaire qui assure que la batterie est chargée correctement et pas endommagé, et que l'énergie ne soit pas perdue / déchargée. L'appareil peut alors être alimenté directement en CC à partir de la batterie.

**Méthode 2 : Via un adaptateur AC/DC**

Le réfrigérateur congélateur peut être alimenté à partir d'un adaptateur AC/DC. Il est utilisé pour mettre directement l'adaptateur AC / DC en 220V classique, le réfrigérateur pourra alors bien fonctionner sans panneaux solaires, sans batterie ni régulateur. C'est la méthode la plus simple.

**Caractéristiques du Réfrigérateur congélateur solaire 100L, modèle BD/BC-100 :**

- Compresseur Domus entièrement hermétique avec commande électronique intégrée ;
- Performances de refroidissement : -18 ℃ à 30 ℃ température ambiante ;

**SOCIMED SARL**
9, Chaussée Jules César (Bâtiment 01 Porte 106)
95520 OSNY FRANCE
Tél. : +33(0)1 55 93 12 57
fr.quotations@socimed.com



Fiche technique et visuels non contractuels. Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis par le fabricant.

- Réfrigérateur congélateur avec tiroirs ;
- S’éteint automatiquement lorsque la tension d'entrée est basse, pour protéger les produits ;
- Dispose d’une porte unique avec serrure au dessus ;
- Respectueux de l’environnement, réfrigérant à R134a ;
- S’alimente directement par une source d'alimentation C.C. exemple : une source d'énergie solaire ;
- S’alimente par une source de courant alternatif via un adaptateur AC / DC ;
- Conception d'économie d'énergie et de résistance aux températures élevées.

**Spécifications techniques :**

- Consommation d’énergie : 65W
- Tension d’entrée : DC 12V/24V
- Capacité : 100 Litres
- Dimension du produit (mm) : 535(L) x 535(L) x 845(H)
- Dimension du carton (mm) : 580(L) x 610(L) x 870(H)
- Poids net / poids brut (kg) : 30/33.

## Conformité et garantie

CE
Marquage CE

| | |
|---|---|
| **Garantie** | Garantie 2 ans |

**Informations réglementaires :** Dispositif médical : vérifier la notice, l’étiquetage et la déclaration UE de conformité avant utilisation.

## Page produit

https://www.socimed.com/refrigerateur-ou-congelateur-solaire-solaire-batterie-electricite/7236-refrigerateur-congelateur-solaire-100-litres-modele-bd-bc-100.html

**SOCIMED SARL**
9, Chaussée Jules César (Bâtiment 01 Porte 106)
95520 OSNY FRANCE
Tél. : +33(0)1 55 93 12 57
fr.quotations@socimed.com



Fiche technique et visuels non contractuels. Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis par le fabricant.

## Caractéristiques

| Caractéristique | Valeur |
|---|---|
| delais | 48 heures |
| Garantie | 1 |

## Photos du produit



**SOCIMED SARL**
9, Chaussée Jules César (Bâtiment 01 Porte 106)
95520 OSNY FRANCE
Tél. : +33(0)1 55 93 12 57
fr.quotations@socimed.com



Fiche technique et visuels non contractuels. Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis par le fabricant.