

Distillateur d'eau Automatique, Modèle ND-12

Réf : SOC-ND12



Distillateur d'eau Automatique, Modèle ND-12

Distillateur d'eau Automatique, Modèle ND-12

Description du Distillateur d'eau Automatique, Modèle ND-12

Le distillateur d'eau, modèle ND-12 est une Source essentielle d'eau distillée pour la plupart des laboratoires, il utilise de l'eau de refroidissement pour condenser puis utiliser l'eau préchauffée pour réduire le temps d'ébullition et les coûts de fonctionnement. La durée de vie prolongée et les coûts d'exploitation réduits sont fournis par le conditionneur d'eau magnétique intégré qui évite la calcification du système. Un voyant LED indique l'événement improbable d'une panne de chauffage.

Un fonctionnement sûr est assuré par le contrôle électronique du niveau d'eau, avec alarme et arrêt du chauffage en cas de bas niveau d'eau dû à un manque d'alimentation en eau. De même, une baisse inhabituelle de la pression de l'eau donne les mêmes résultats. Les composants en acier inoxydable confèrent aux unités une longue durée de vie et aucun risque de casse.

- Capacité du réservoir de stockage d'eau distillée : ND 12 : 24 litres
- Fonctionnement entièrement automatique avec système de contrôle par microprocesseur
- Qualité de l'eau distillée confirmant les exigences de la pharmacopée internationale et exempte de bactéries et de pyrogènes avec un gazage minimisé
- La conductivité de l'eau distillée est d'environ 2,5 µSiemens/cm à 20°C (par rapport à la qualité de l'eau d'entrée)
- Dégazage de CO₂ par le tuyau d'échappement de gaz
- **Système de sécurité et voyants d'avertissement pour :**
 - Pression d'eau élevée
 - Pression d'eau faible
 - Panne de chauffage

- Réservoir de stockage à moitié plein
- Réservoir de stockage plein
- Alimentation en eau contrôlée par l'électrovanne qui arrête le débit d'eau lorsque le réservoir d'eau distillée est plein et la distillation est redémarrée lorsque le réservoir d'eau est retiré
- Conception à économie d'énergie grâce à la distillation de l'eau de refroidissement chauffée
- Equipement protégé contre le fonctionnement à vide
- Résistance, cuve d'ébullition, cuve de stockage et condenseur en acier inoxydable
- Convient pour un montage sur banc et mural
- Entretien facile pour réduire le temps de maintenance
- Fourni avec un filtre à cartouche siliphos

Spécifications techniques :

	ND 12
Capacité eau distillée L/h	12
Capacité du réservoir de stockage litres	24
Consommation d'eau de refroidissement L /h	120
Consommation électrique	3x3000 W
Alimentation	400 V - 50/60 Hz 3 Phases + N + G
Surface intérieure	acier inoxydable
Structure de surface externe	Feuille inoxydable enduite de poudre électrostatique

Dimensions externes (L x p x H) mm	770x400x660
Dimensions de l'emballage (L x P x H) mm	880x480x860
Poids net / emballé, kg	45 / 57